

آموزش انبارگردانی/ قسمت ۲ / مرحله قبل از شمارش

مراحل انبارگردانی

۱- مرحله قبل از شمارش موجودیها

۲- مرحله در جریان شمارش موجودیها

۳- مرحله بعد از شمارش موجودیها

— مرحله قبل از شمارش

آماده سازی و تهیه نقشه کامل محل های نگهداری و تعیین نحوه انبارکردن موجودی ها در محلهای مزبور و بطور کلی پاسخ به این سوال که کالا در کجا ، چگونه و چطور در انبار قرار گرفته است

تعیین تاریخ مشخص و ساعت معین و دقیق جهت شروع شمارش انواع موجودی ها و تخصیص روزها و یا ساعات مشخص برای شمارش موجودیها با توجه به حجم و مقادیر آنها.

تعیین گروه های شمارش و مسئولین :

یک نفر شمارشگر و یک نفر نظارت و ثبت

تعیین گروه کنترل به سرپرستی یک مقام مسئول با همکاری چند تن دیگر زیر نظر سرپرست ثبت شمارش که وظیفه این گروه کنترل اقلام شمارش شده بر اساس روش نمونه گیری و ثبت در برگه های شمارش می باشد

تهیه تگ یا برگه های شمارش در سه قطعه برش مشابه و دارای شماره ترتیب پیاپی (شماره سریال) چاپی یکسان بطوری که هر سه قطعه پرفراز به یکدیگر متصل باشند.

نمونه تگ انبارگردانی

تگ شناسایی کد کالا ۲۹۹۹.۵۳۱	سریال ۴۶۸۵	شمارش دوم کد کالا ۲۹۹۹.۵۳۱	سریال ۴۶۸۵	شمارش اول کد کالا ۲۹۹۹.۵۳۱	سریال ۴۶۸۵
نام کالا بلرینگ چاکنیت دار ۲۱۶K	واحد عدد	نام کالا بلرینگ چاکنیت دار ۲۱۶K	واحد عدد	نام کالا بلرینگ چاکنیت دار ۲۱۶K	واحد عدد
نام و امضاء مسئول شمارش	مقدار	نام و امضاء مسئول شمارش	مقدار	نام و امضاء مسئول شمارش	مقدار
تگ شناسایی کد کالا ۲۹۹۹.۵۳۲	سریال ۴۶۸۶	شمارش دوم کد کالا ۲۹۹۹.۵۳۲	سریال ۴۶۸۶	شمارش اول کد کالا ۲۹۹۹.۵۳۲	سریال ۴۶۸۶
نام کالا بلرینگ ۶۳۰۵	واحد عدد	نام کالا بلرینگ ۶۳۰۵	واحد عدد	نام کالا بلرینگ ۶۳۰۵	واحد عدد
نام و امضاء مسئول شمارش	مقدار	نام و امضاء مسئول شمارش	مقدار	نام و امضاء مسئول شمارش	مقدار
تگ شناسایی کد کالا ۲۹۹۹.۵۳۳	سریال ۴۶۸۷	شمارش دوم کد کالا ۲۹۹۹.۵۳۳	سریال ۴۶۸۷	شمارش اول کد کالا ۲۹۹۹.۵۳۳	سریال ۴۶۸۷
نام کالا کاسه نمده ۱۵۵-۱۸۰	واحد عدد	نام کالا کاسه نمده ۱۵۵-۱۸۰	واحد عدد	نام کالا کاسه نمده ۱۵۵-۱۸۰	واحد عدد
نام و امضاء مسئول شمارش	مقدار	نام و امضاء مسئول شمارش	مقدار	نام و امضاء مسئول شمارش	مقدار

بررسی وضع انبارها از نظر موقعیت قرار گرفتن موجودیها و اصلاح احتمالی این وضع و تاکید به انبارداران جهت احتراز از پراکندگی موجودیها و احیانا شمارش تکراری و یا از قلم افتادن آنها به طوری که در موقع شمارش گروه های شرکت کننده در کمترین زمان با بیشترین دقت ممکن بتوانند موجودی برداری کنند.

تهیه وسایل لازم جهت شمارش موجودی ها مانند ترازو - قیان - متر - نردبان - لیفتراک و نظایر آن با در نظر گرفتن ماهیت ، مشخصات کیفی ، حجم و وزن و ... کالاهای شمارش شونده.

تنظیم زمان توقف تحویل مواد و کالا در روزهای شمارش (در صورت امکان) و اعلام قبلی روز یا روزهای شمارش به کلیه قسمت ها به منظور تامین مواد ضروری جهت تولید و تاکید به انبارداران برای احتراز از دریافت و صدور کالا در جریان شمارش موجودی های انبار.

قرار دادن و یا الصاق برگه های شمارش بر روی موجودی ها در روز قبل از شروع موجودی برداری.